

一桥一路行天下
一铺一架定乾坤



华中路桥微信公众号



华中路桥抖音官方账号

单位:郑州市华中路桥设备有限公司
地址:郑州市上街区洛宁路88号
网址:<http://www.huazhong.cn>
QQ:360935287 (华桥重工)

销售、施工、租赁热线:
13761122677 (倪) 13838360468 (高)
13674963299 (李) 15938750725 (杨)
13849110065 (田) 18638238960 (申)



华中路桥 智能墩梁一体化架桥机专辑

CENTRAL CHINA ROAD & BRIDGE
INTELLIGENT PIER BEAM THE INTEGRATION OF SETTLED ALBUM
设计·制造·租赁·施工·咨询



郑州市华中路桥设备有限公司
中国·郑州



华桥重工

用我们诚挚的心
架起一座信誉的桥梁

CONTENTS

目录

● 概述	01
OVERVIEW	
装配式桥梁发展概述	01
阜滦高速建兴3标装配式施工项目概述	01
● 装配式桥梁安装方案分析对比	02
COMPARING SOLUTION	
● 智能墩梁一体化架桥机施工工艺介绍	04
TECHNOLOGY IS INTRODUCED	
主要技术参数	04
主要特点	05
外形总图	06
预制立柱安装步骤	08
预制小箱梁安装步骤	11
预制盖梁安装步骤	12
架桥机过孔步骤	13
● 施工影集	15
CONSTRUCTION OF THE SERIES	
● 相关资质、证件及专利	24
RELEVANT QUALIFICATIONS AND CERTIFICATES AND PATENTS	
企业简介	24
华中路桥相关资质	25
架桥机型式试验合格证及检验报告	38
华中路桥参编的架桥机相关标准	45
与墩梁一体化施工相关的专利	51

>> 装配式桥梁发展概述

随着经济技术的发展，装配式桥梁和装配式建筑逐渐在国内兴起，相对于传统建桥方法，装配式桥梁的优势主要体现在：

(1) 施工效率高。

模块化设计及预制装配，流水化作业程度高，可缩短工期、提升质量、大大减少桥梁施工的现场作业，对城市交通流的影响也可降到最低。

(2) 节能环保。

预制构件均已在工厂内制作完成，节约模板用材及施工场地，避免了现场施工对环境的污染，同时降低施工噪音，减少现场物料堆放等。

装配式桥梁的诸多优点，符合我国节约资源、保护环境的理念，将成为我国桥梁建造业可持续发展的大趋势。

装配式桥梁有很多种，按装配部位分的话主要有：（1）上部结构拼装：主要包括节段梁（长线法和短线法）、装配式钢箱梁、钢混组合梁、钢板组合梁（预制桥面板）；

（2）下部结构拼装：主要有装配式立柱、装配式盖梁、装配式耳墙和装配式承台等。



>> 阜溧高速建兴3标装配式施工项目概述

阜溧高速公路建湖至兴化段JHX-TZ3施工标段路线全长9.200km，其中，横泾河特大桥第9~23联（33#~102#墩）下部立柱及盖梁为预制装配式结构，采用我公司专门为其设计制造的智能墩梁一体化架桥机进行架设。

预制立柱最长10.08m，最大吊重41t；

预制盖梁长×宽×高=11.575m×1.9m×2.0m，最大吊重82t；

预制小箱梁跨径均为30m，最大吊重96t。

架梁方案一：跨线龙门吊安装

预制立柱、预制盖梁、预制小箱梁

方案简述：

采用跨线龙门吊跨整副桥面，沿线路边走边架；预制立柱、预制盖梁、预制小箱梁全部采用跨线龙门吊从线下运梁车上直接提起；根据预制盖梁中间是否有湿接缝安排2~3个工作面向前推进；跨线龙门吊大车行走轨道可采用路基箱循环铺设。

投入主要设备：

1.跨线龙门吊2~4台（立柱安装1台、盖梁安装1台、小箱梁安装2台）；2.线下轴线运输车≥4套；3.路基箱2×160m。

方案优点：

1.施工成本较底；2.施工效率高；3.基础处理相关较少；4.可以跳跨施工。

方案缺点：

1.对沿线场地要求较高，适应于地势起伏变化小、周围障碍物少的情况，特别适合沿既有市政道路的情况；2.对沿线交通有一定影响；3.平行匝道处的龙门吊跨度较大，市场供应少，拼装难度大；4.不适合左右分幅的情况。

方案关键点：

1.大跨度龙门吊；2.龙门吊轨道基础；3.交通组织。

架梁方案二：墩梁一体化架桥机安装

预制立柱、预制盖梁、预制小箱梁

方案简述：

设置提梁点集中将线下运输车上的预制构件提升换装至桥面运输车上，桥面运输车沿架好的小箱梁将预制构件喂送到桥机尾部，架桥机完成预制构件的安装架设。

投入主要设备：

1.提梁点龙门吊2台；2.墩梁一体化架桥机1台；3.线下轴线运输车≥4套；4.线上运输车1~2套（视运输距离远近而定）。

方案优点：

1.施工成本较底；2.除提梁点外对沿线场地没有要求；3.除提梁点外无需基础处理；4.对沿线交通基本无影响。

方案缺点：

1.不可跳跨施工，施工必须连续，工期容易受跨路或跨河等大跨度桥梁工期的制约，节点工期必须保证；2.由于每个项目的立柱盖梁形式差别较大，桥机一般需定制，后续项目想利用还需专门改造；3.盖梁若有湿接缝会直接导致施工周期拉长；4.不适合左右分幅的情况。

方案关键点：

1.墩梁一体化架桥机；2.不可跳跨施工；3.盖梁不能有湿接缝。



架梁方案三：履带吊或汽车吊安装



预制立柱、预制盖梁、预制小箱梁

方案简述：

采用吊机单机吊装或双机抬吊沿线路架设；预制立柱、预制盖梁、预制小箱梁全部采用吊机从线下运梁车上直接提起并安装；根据施工需要吊机可灵活机动地穿插于多个作业点。

投入主要设备：

1.200~350t履带吊（或同性能的汽车吊）2~3台；2.线下轴线运输车≥4套。

方案优点：

1.施工效率高；2.可跳跨施工；3.不受跨路或跨河等大跨度桥梁节点工期的制约；4.不受桥梁左右分幅的影响。

方案缺点：

1.基础处理较多；2.施工成本较高；3.对沿线交通影响较大。

方案关键点：

1.履带吊或汽车吊；2.吊机站位基础；3.交通组织。

架梁方案四：履带吊或汽车吊安装 + 架桥机通过提梁点安装

预制立柱、预制盖梁 + 预制小箱梁

方案简述：

采用吊机单机吊装或双机抬吊预制立柱、预制盖梁；预制小箱梁采用龙门吊集中提梁、线上运梁车喂梁、架桥机架梁的施工方法安装。

投入主要设备：

1.200~350t履带吊（或同性能的汽车吊）1~2台；2.线下轴线运输车≥4套；3.提梁点龙门吊2台；4.一般预制梁架桥机1台；5.线上运梁车1~2套（视运输距离远近而定）。

方案优点：

1.施工效率高；2.预制立柱、盖梁安装可跳跨施工；3.预制立柱、盖梁安装不受跨路或跨河等大跨度桥梁节点工期的制约；4.小箱梁安装除提梁点外对沿线交通基本无影响。

方案缺点：

1.基础处理较多；2.投入设备较多；3.前期预制立柱、盖梁安装对沿线交通影响较大；4.预制小箱梁安装不可跳跨施工，受跨路或跨河等大跨度桥梁节点工期的制约；5.小箱梁安装不适合左右分幅的情况。

方案关键点：

1.履带吊或汽车吊；2.吊机站位基础；3.交通组织。

架梁方案五：履带吊或汽车吊安装 + 架桥机通过高低吊安装

预制立柱、预制盖梁 + 预制小箱梁

方案简述：

采用吊机单机吊装或双机抬吊预制立柱、预制盖梁；预制小箱梁采用架桥机高低吊的方法直接从线下运梁车上提起并安装。

投入主要设备：

1.200~350t履带吊（或同性能的汽车吊）1~2台；2.线下轴线运输车≥4套；3.一般预制梁架桥机1台。

方案优点：

1.施工效率高；2.预制立柱、盖梁安装可跳跨施工；3.预制立柱、盖梁安装不受跨路或跨河等大跨度桥梁节点工期的制约；4.小箱梁安装省去了提梁点建设、以及提梁门吊和线上运梁车的投入。

方案缺点：

1.基础处理较多；2.前期预制立柱、盖梁安装对沿线交通影响较大；3.预制小箱梁安装不可跳跨施工，受跨路或跨河等大跨度桥梁节点工期的制约；4.小箱梁安装不适合左右分幅的情况；5.小箱梁安装要求小箱梁必须能拉运到盖梁投影范围内。

方案关键点：

1.履带吊或汽车吊；2.吊机站位基础；3.交通组织；4.线下运梁通道。

智能墩梁一体化架桥机施工工艺介绍

« TECHNOLOGY IS INTRODUCED

根据阜溧高速建兴JHX-TZ3标的现场环境情况和下部结构的施工特点，本项目采用墩梁一体化架桥机施工最为经济、合理和高效，为此我公司专门针对本项目设计研发了HJQA200-35A3型智能墩梁一体化架桥机。以下是对其施工工艺的简单说明。

» 主要技术参数

HJQ200t-35m智能墩梁一体化架桥机主要技术参数

序号	项目	参数	说明
1	设备型号	HJQA200-35A3	
2	额定起重量	200t	100t+100t
3	适宜跨度	≤35m	
4	适应桥梁横坡	≤3%	
5	适应最大纵坡	±5.0%	
6	天车纵移速度	0~9.4m/min	
7	天车横移速度	1.9m/min	
8	天车提升速度	0.85 m/min	
9	整机过孔速度	3.7m/min	



序号	项目	参数	说明
10	整机横移速度	1.9m/min	
11	支腿挂行速度	4.6m/min	
12	有效起升高度	19m	
13	控制方式	便携箱式无线遥控	
14	适应最小弯桥半径	R=600m	
15	喂梁方式	尾部运梁车	
16	结构形式	蜂窝式双主梁结构	
17	过孔方式	步履式过孔	
18	落梁方式	中梁	一次就位
		边梁	一次就位
19	整机质量	≈227t	
20	整机功率	176kW	
21	跨中挠度	重载	≤50mm
		自然	≤10mm
22	过孔悬臂挠度	≤550mm	
23	单件最大运输长度	≤12.3m	
24	超重显示	屏幕显示, 90%预警, 100%报警断电	

» 主要特点

- 1.架桥机形式新颖、结构合理，主梁采用我公司的专利产品：“A”字断面蜂窝式结构，具有力学结构好，受力传递性好，自重轻、刚度大、挠度小、经久耐用等优点；
- 2.主梁节间采用销轴连接，拼装方便快捷；
- 3.架桥机主梁总长较短，根据不同工况可采用自平衡过孔或是吊梁配重过孔，使架桥机对弯桥具有更大的适应性；
- 4.架桥机既能安装预制立柱和预制盖梁，也能安装预制箱梁或T梁；起吊天车采用单卷扬结构，能够实现边梁一次就位；
- 5.架桥机采用步履过孔，工人劳动强度低，过孔只需50分钟，施工效率高；
- 6.架桥机采用无线全遥控操作，操作人员行动方便，视野更加开阔；
- 7.普通梁架设时，架桥机前、中支腿位置可以根据需要调整，架设斜交桥时可根据斜交桥角度调整架桥机前、中支腿位置，可适应45°及以下任意角度斜桥；

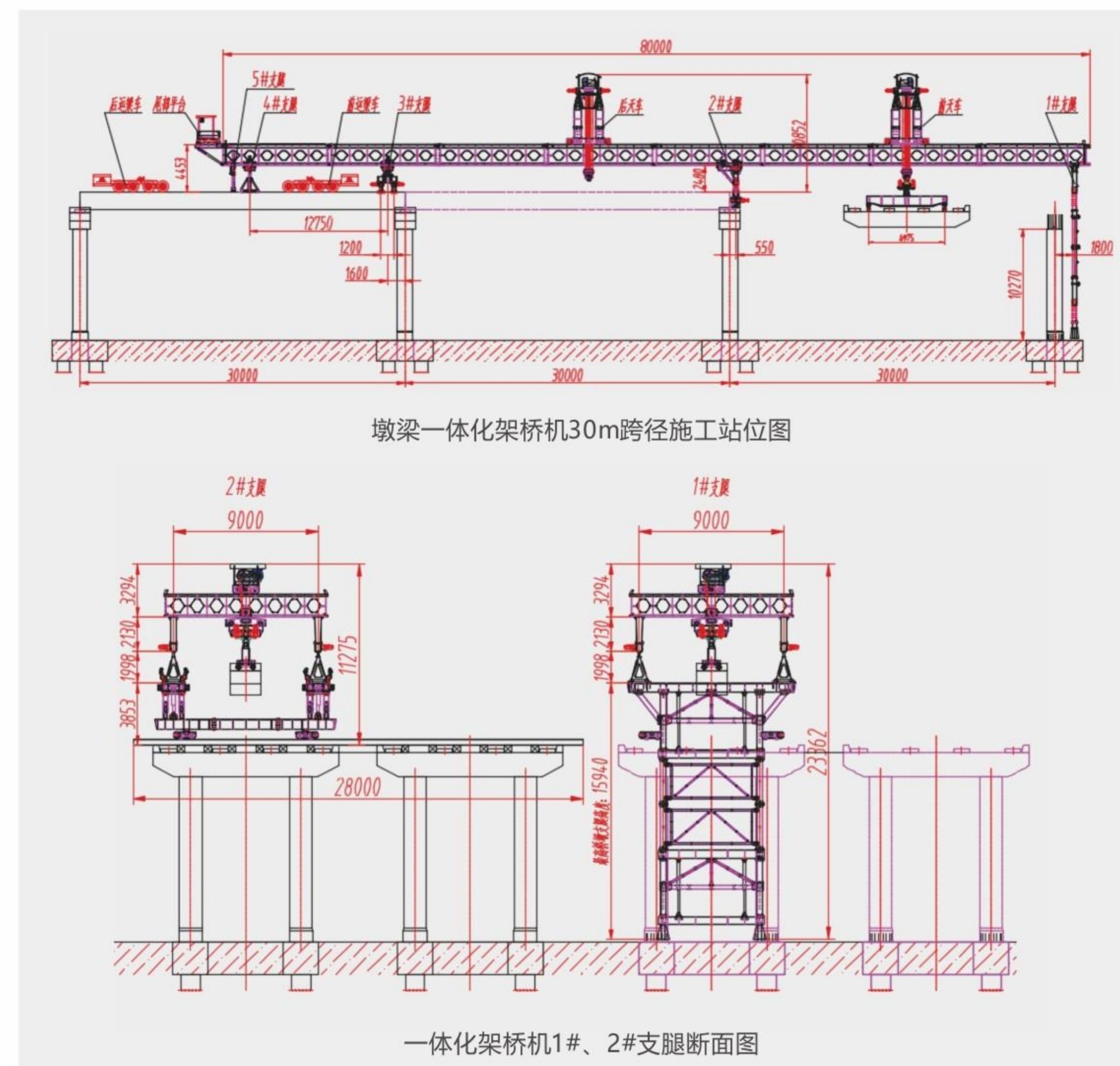
8.架桥机架墩梁一体化桥梁时，可适用于≤35m跨径、单重≤200t的混凝土预制梁以及单重≤100t的预制立柱和盖梁的安装；架桥机架普通桥梁时，可适用于≤35m跨径、单重≤200t的混凝土预制梁的安装；采用过墩放梁，可实现高等级公路桥梁全幅一次安装，极大提高架梁速度；

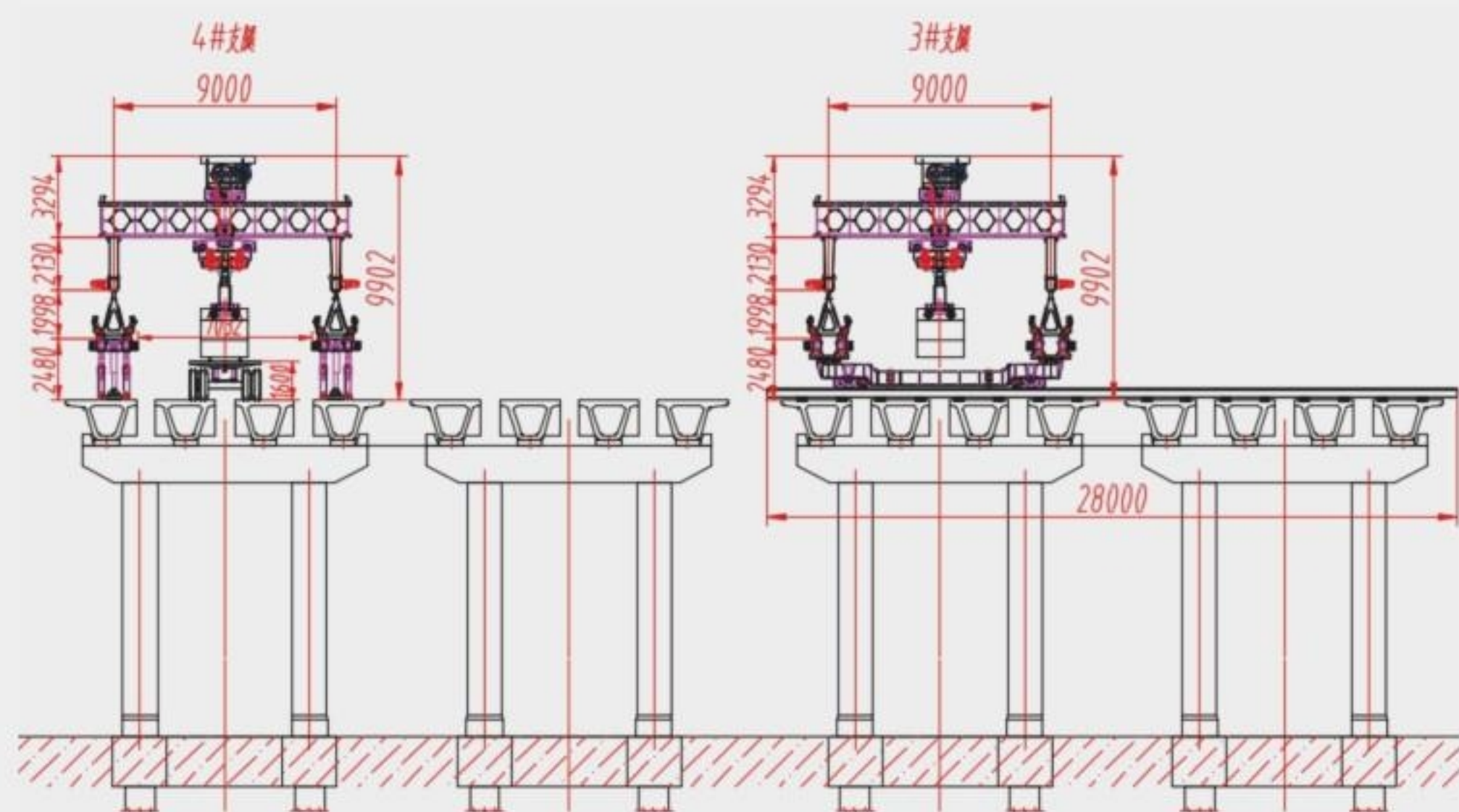
9.架设35米及以下的普通预制梁时，重新调整中支腿或前支腿的位置，即可满足对35米及以下预制梁的架设，在同一座桥上有不同跨径的预制梁时，使用本架桥机更显出其优越性；

10.远程视频监控系统采用太阳能电池板供电，视频信息可通过5G网络传到远程监控终端，实现了设备的远程监测。

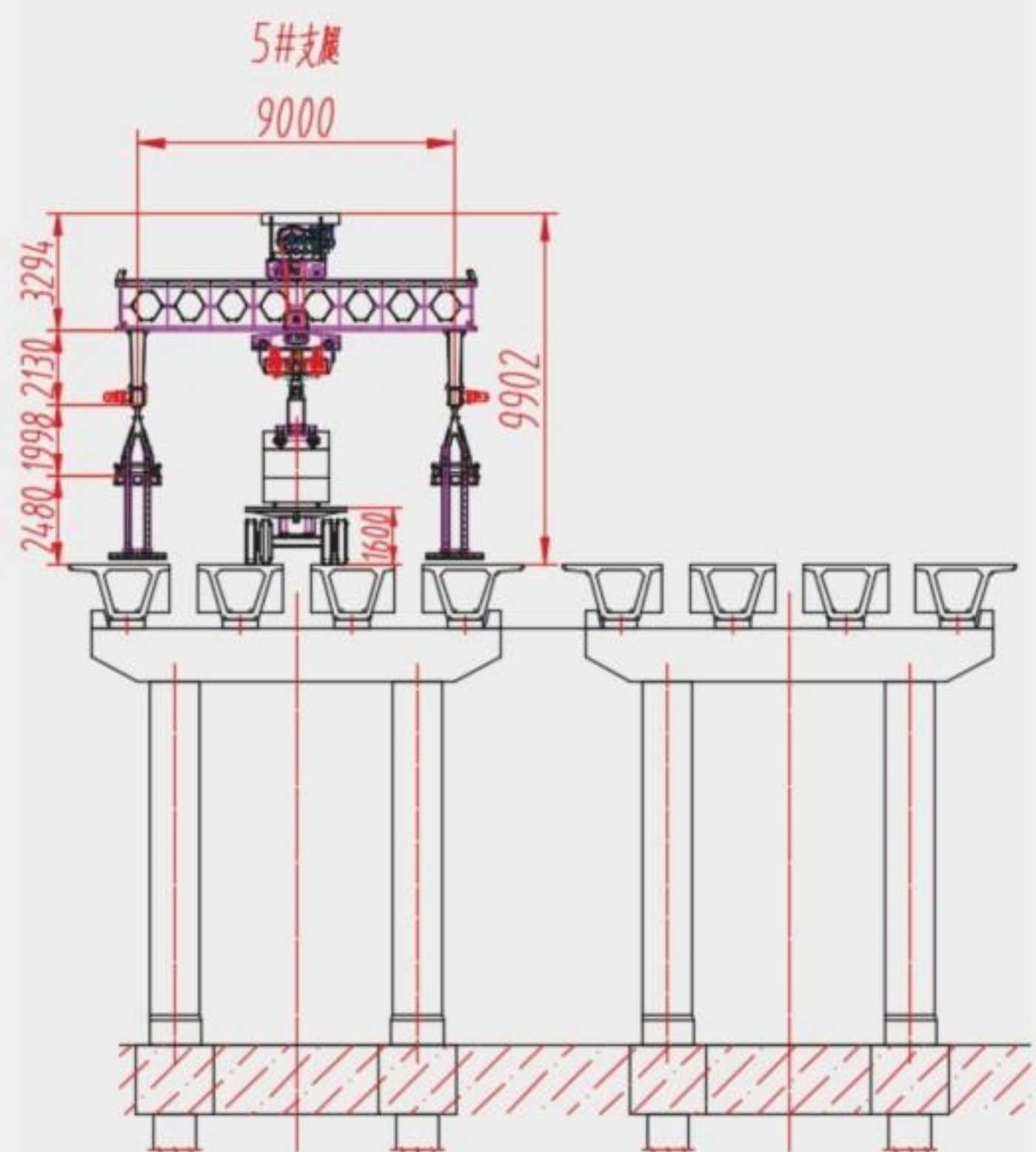
» 外形总图

本架桥机是专门针对此工程设计研发的墩梁一体化架桥机，装配式桥式施工时，最大可满足跨径≤35m、单重≤200t的混凝土预制梁以及单重≤100t的预制立柱和预制盖梁的安装，其主要结构详见附图。架桥机标准跨施工站位图如下：





一体化架桥机3#、4#支腿断面图



一体化架桥机5#支腿断面图

▶▶ 预制立柱安装步骤

步骤1：预制立柱由地面运梁车拉运至提梁站，再由提梁站龙门吊提升并换装至桥面运梁车上。



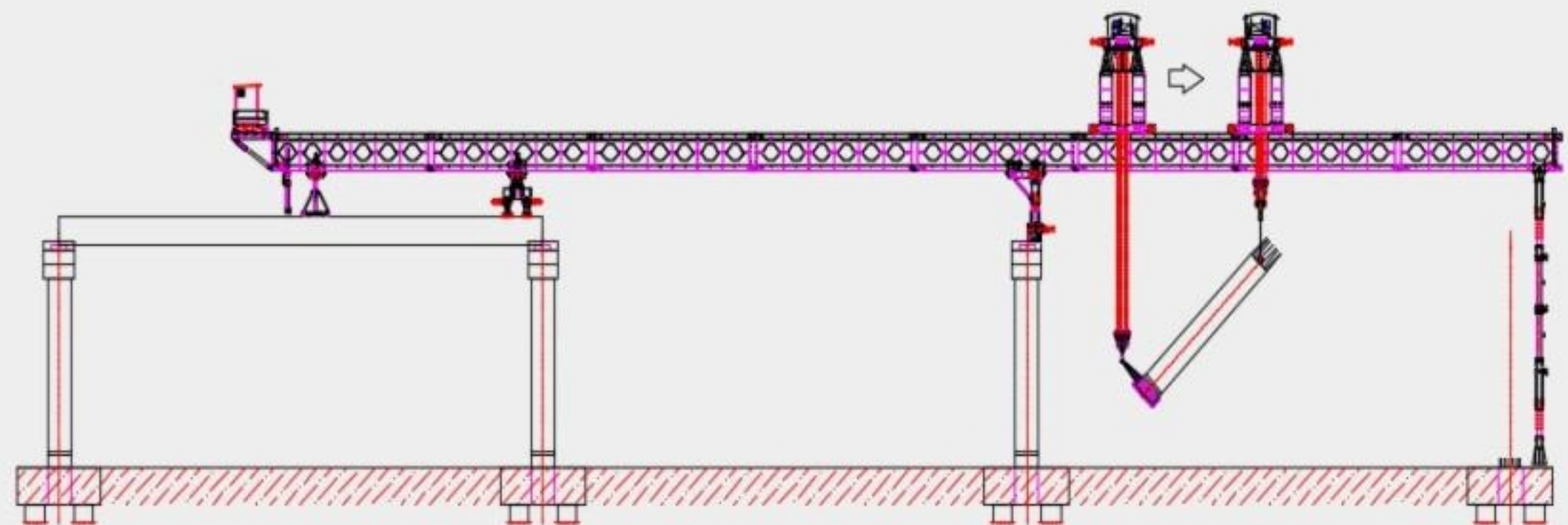
步骤2：桥面运梁车喂送预制立柱至架桥机尾部，至前天车锚钩能够起吊的位置停止。



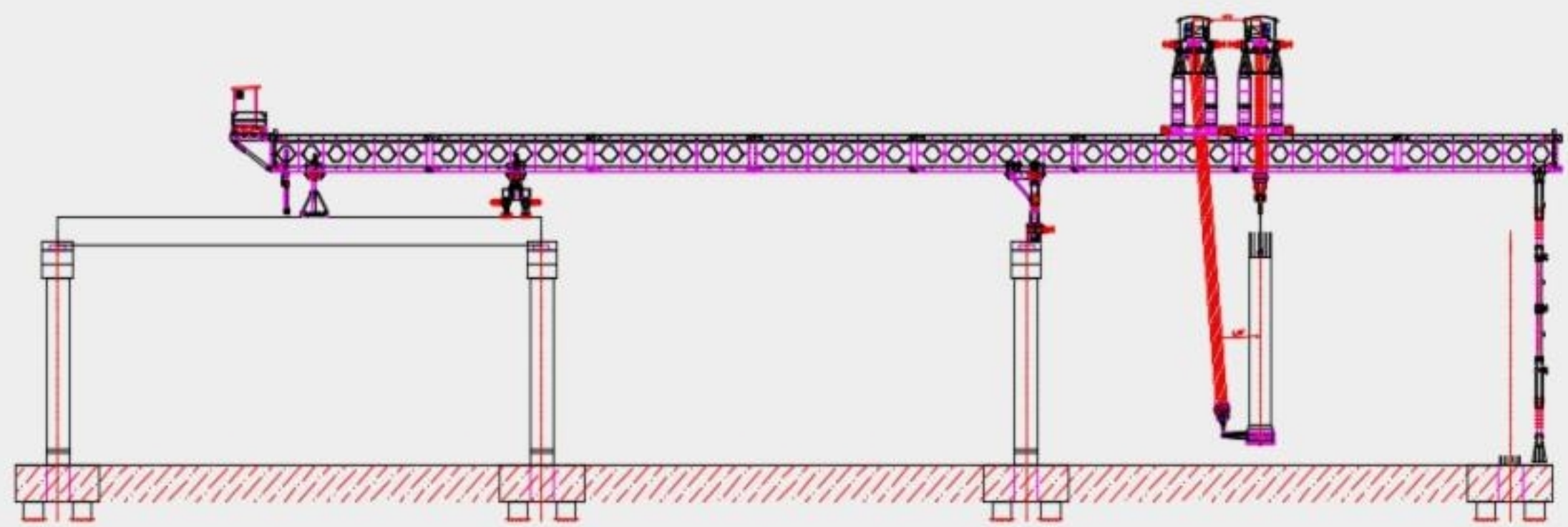
步骤3：前天车锚钩吊起立柱的前端，与后运梁车同步向前，至后天车钢吊兜可以起吊的位置停止。



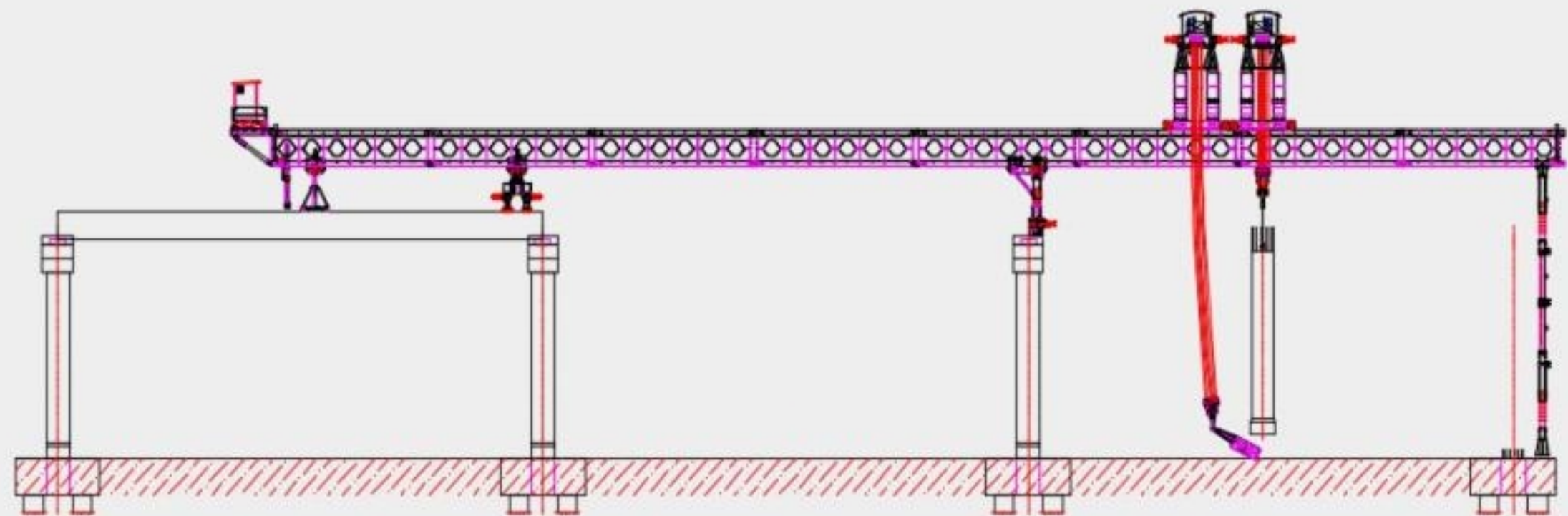
步骤4：后天车钢吊兜吊起立柱的后端，与前天车同步向前行走，当前天车行至接近超前墩的位置时，两天车停止行走。



步骤5：两天车同步将立柱下落至一定高度，前天车停止下落，后天车继续下落的同时向前天车靠近。



步骤6：两台天车配合将预制立柱在空中翻转成竖直状态。



步骤7：后天车继续落钩，立柱尾部的钢吊兜在自重的作用下与立柱自动分离。

(注：钢吊兜与立柱分离前应使其尽量接近地面，突然分离后可落于地面起到缓冲作用。)

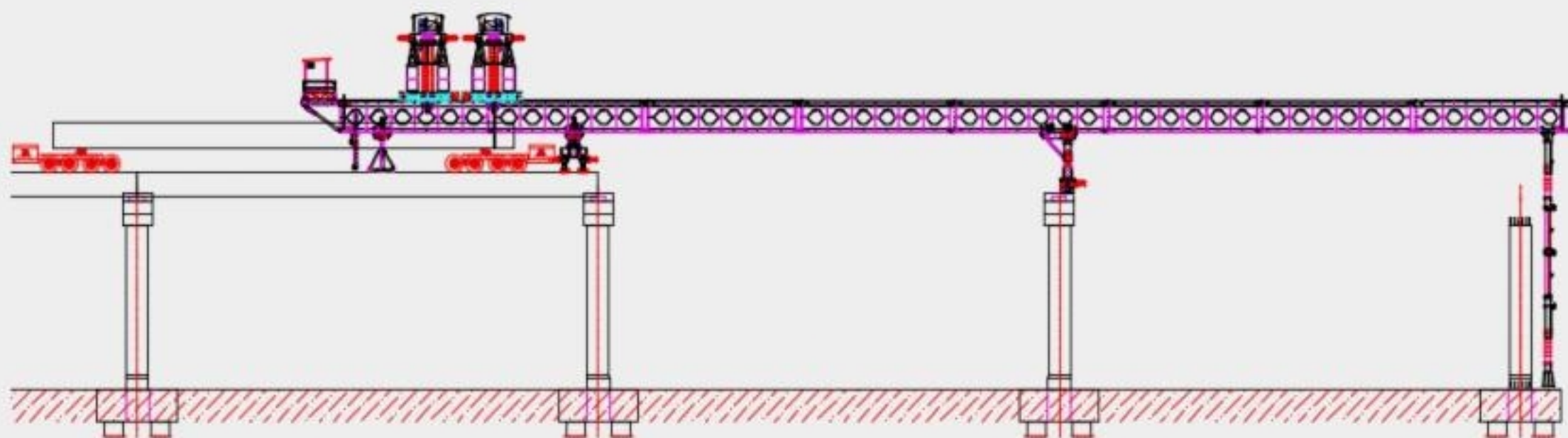


步骤8：后天车携带钢吊兜返回桥机尾部，前天车通过纵横移将预制立柱安装到预定位置；同样步骤安装另一根立柱；另一根立柱吊装就位时，须采用钢筋定位胎架对后装立柱进行微调，确保两立柱的顶部钢筋实现精确定位，然后压浆连接，等强24小时后拆除立柱顶部定位胎架。

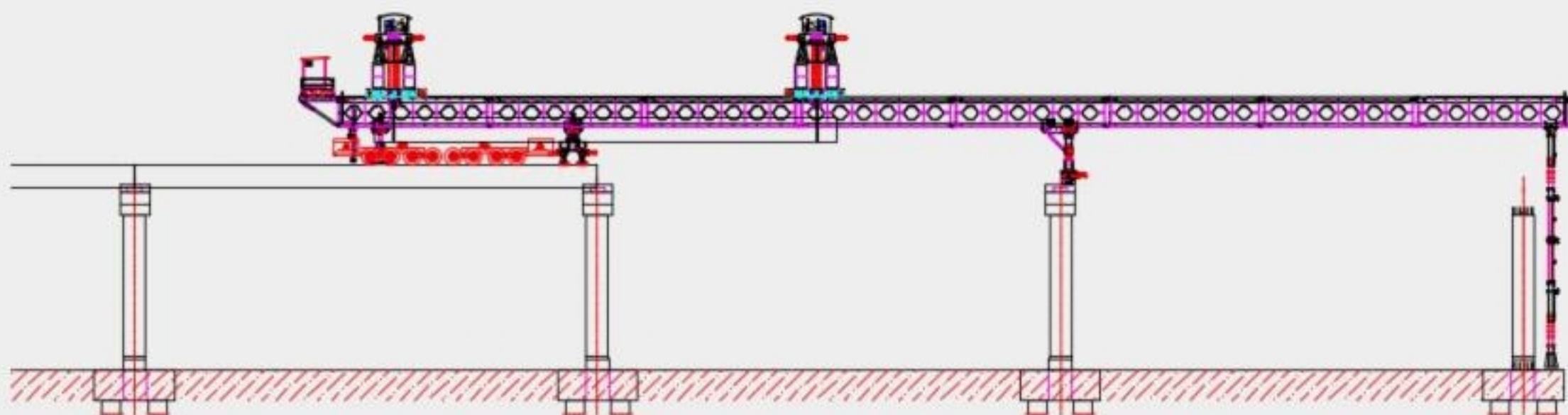


» 预制小箱梁安装步骤

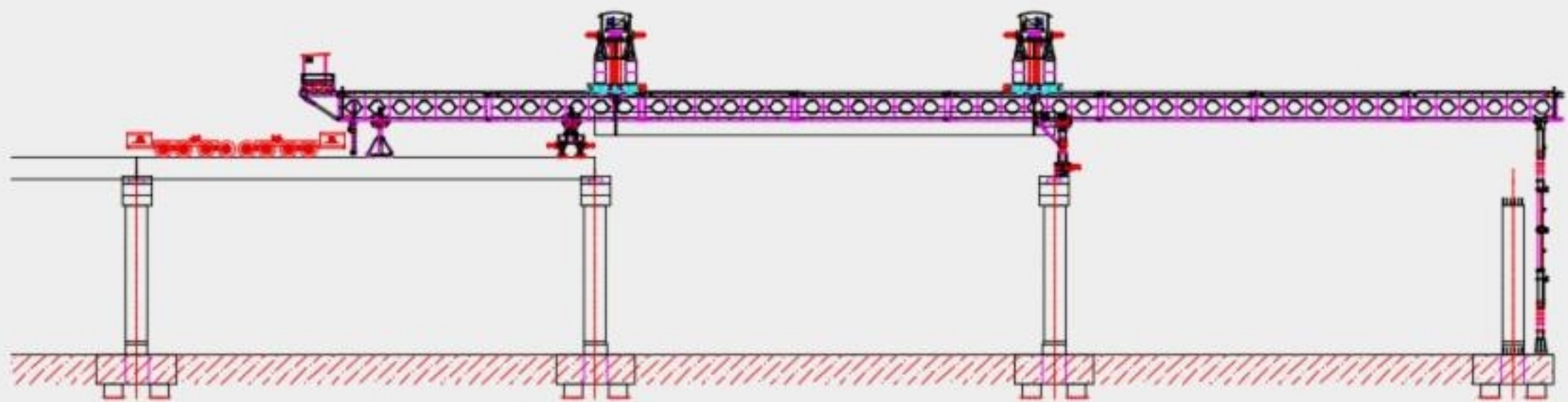
步骤1：预制梁同样由地面运梁车拉运至提梁站，再由提梁站龙门吊提升并换装至桥面运梁车上。



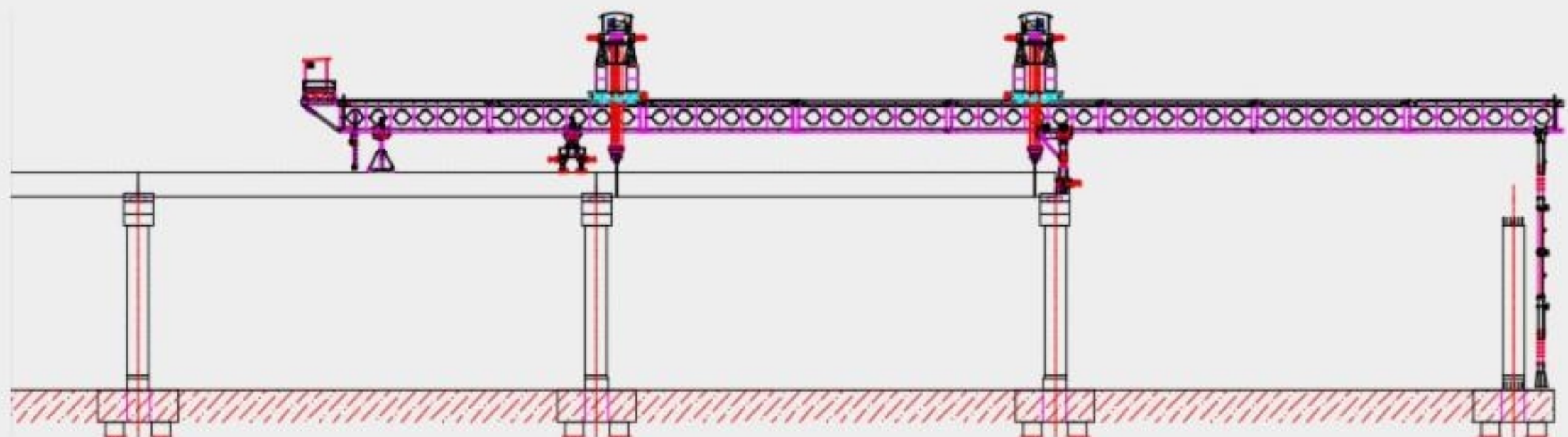
步骤2：预制梁由轮胎式运梁车喂送至架桥机尾部，至前天车能够起吊的位置停止。



步骤3：前天车吊起梁的前端，与后运梁车同步向前，至后天车可以起吊的位置停止。



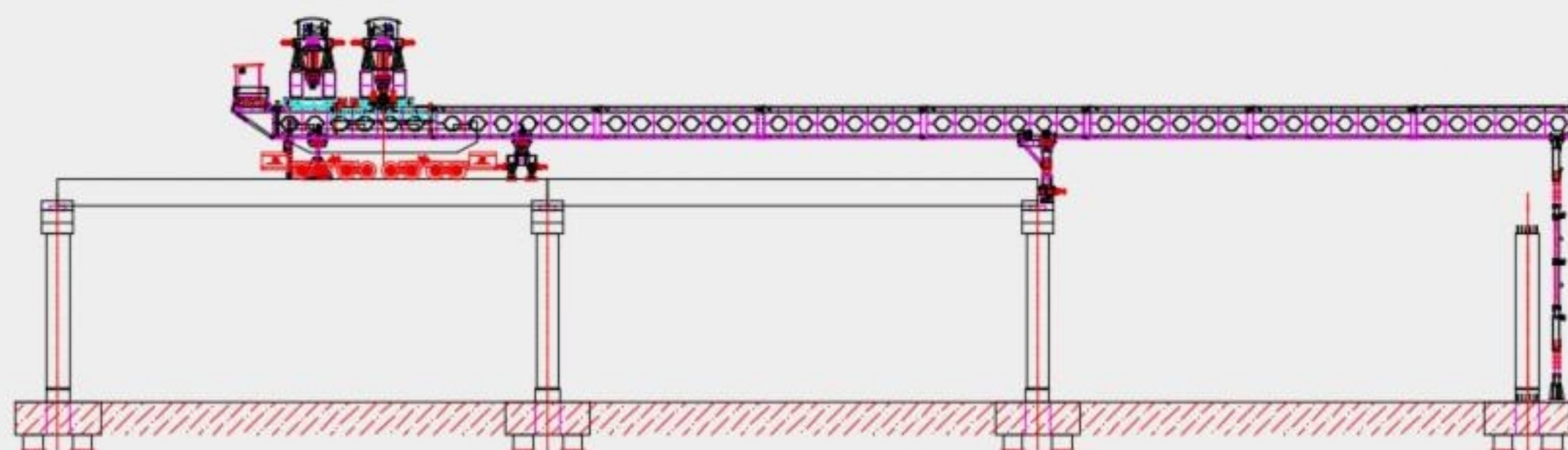
步骤4：后天车吊起梁的后端，与前天车同步向前，直至预制梁纵向吊运到位。



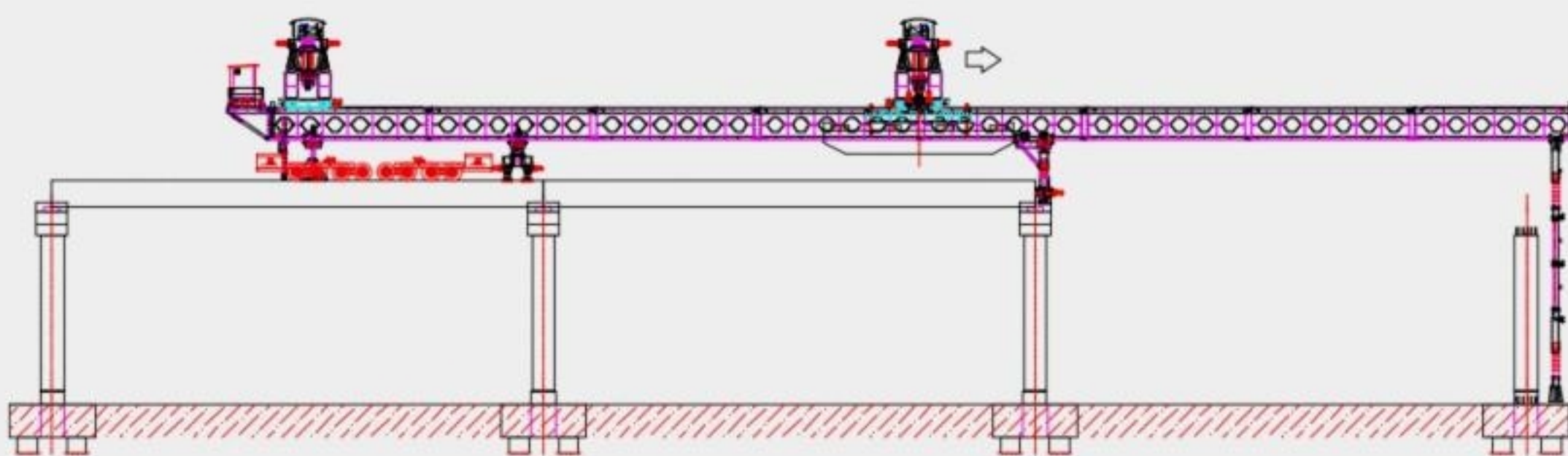
步骤5：两天车同步落梁，离支座一定高度时，通过大车横移和小车横移将预制梁安装到预定位置。依次循环完成其余小箱梁梁的架设。

» 预制盖梁安装步骤

步骤1：预制盖梁同样由地面运梁车拉运至提梁站，再由提梁站龙门吊提升并换装至桥面运梁车上。



步骤2：预制盖梁由轮胎式运梁车喂送至架桥机尾部，至前天车能够起吊的位置停止。



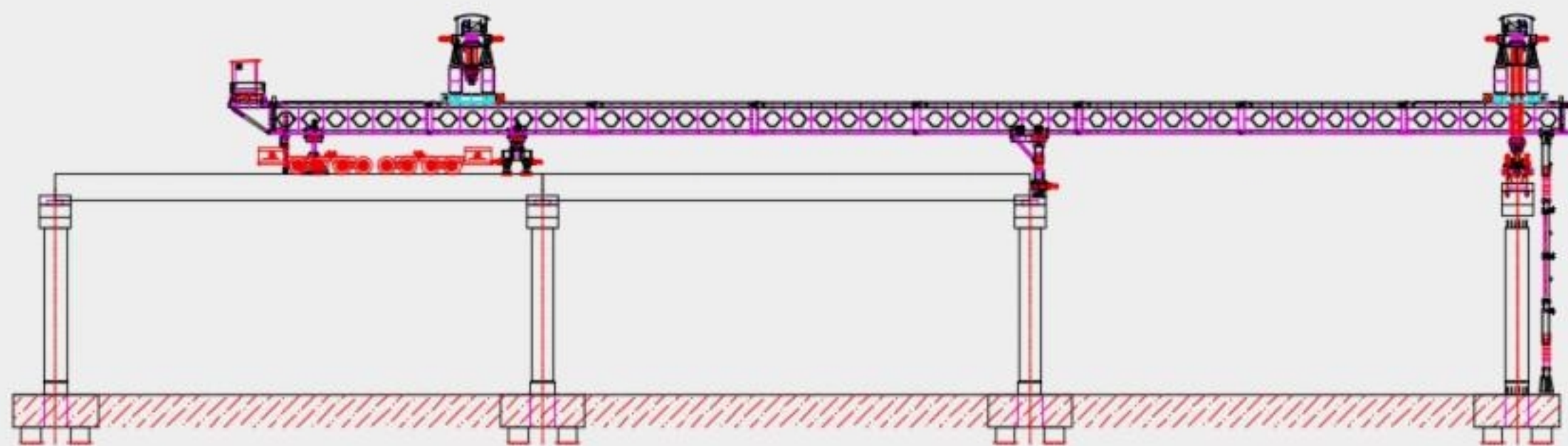
步骤3：前天车单车起吊盖梁向前运行。



步骤4：前天车将盖梁吊至1#、2#支腿跨中时，启动吊具上的电动旋转功能。



步骤5：通过前天车上的电动旋转吊具将盖梁旋转90度。



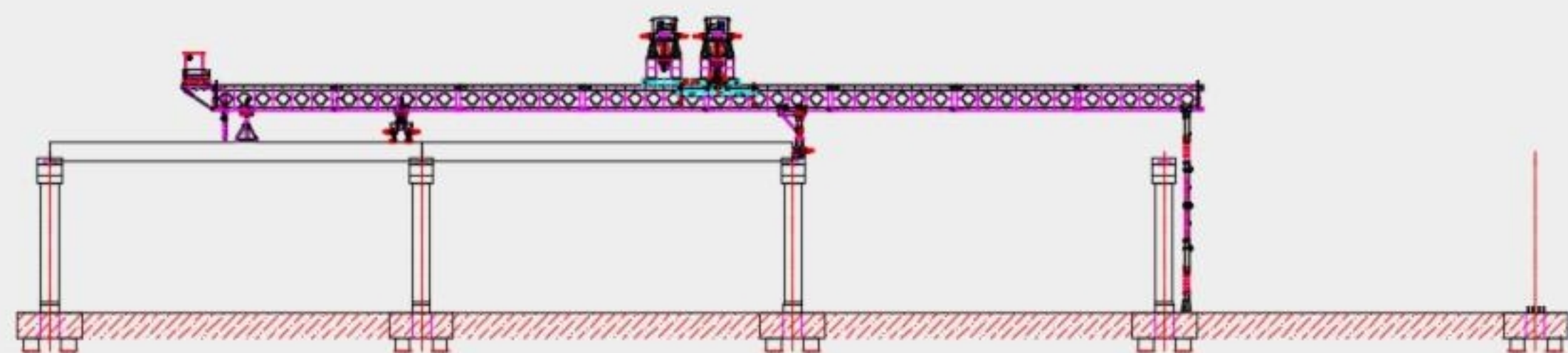
步骤6：通过前天车的纵横移将预制盖梁安装到架好的立柱上方。



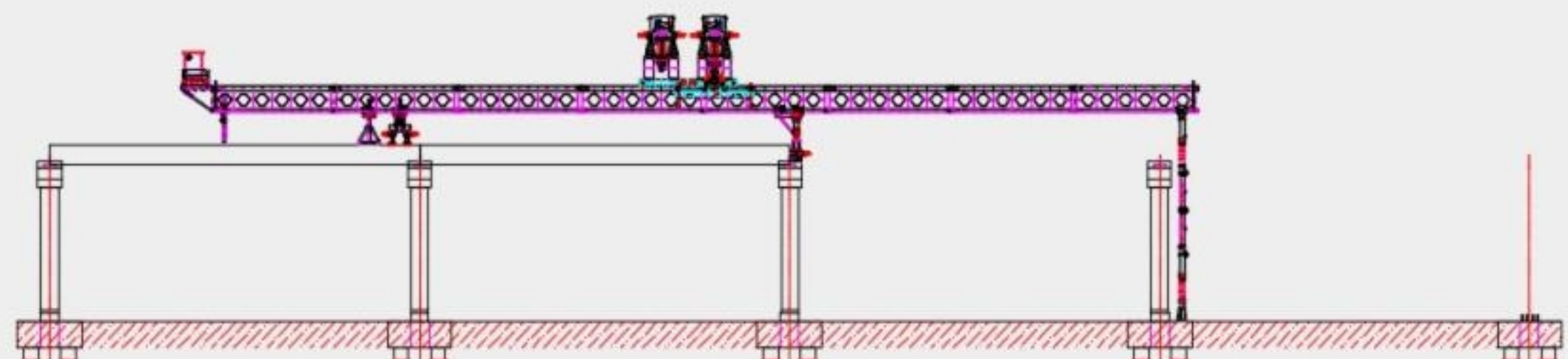
步骤7：通过管道压浆完成预制立柱和预制盖梁之间的锚固。

架桥机过孔步骤

步骤1：架桥机完成超前墩预制立柱和盖梁的安装后，在等强24小时的时间内，架桥机开始过孔。



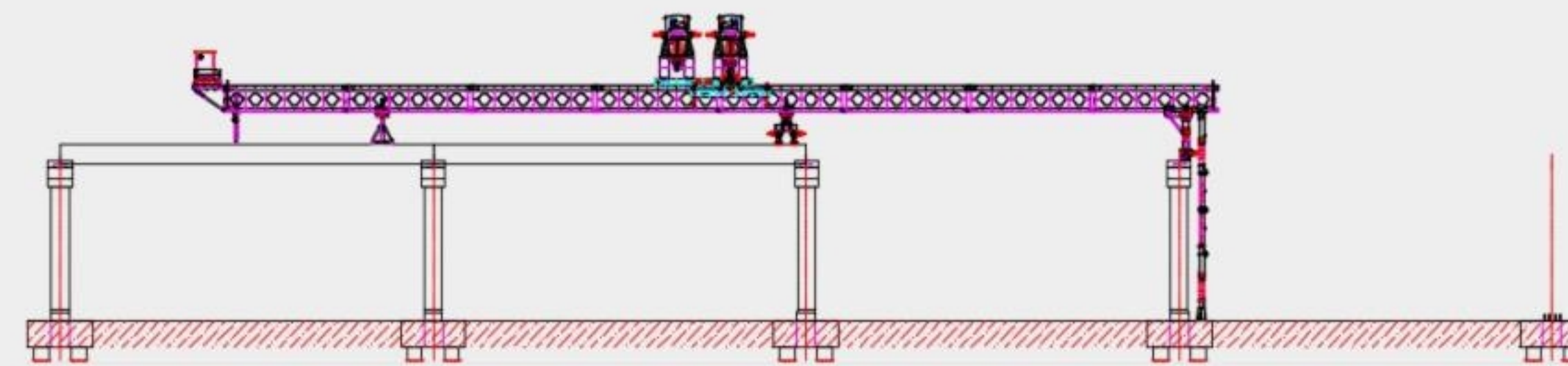
步骤2：架桥机架完盖梁，两天车退回时的站位状态。



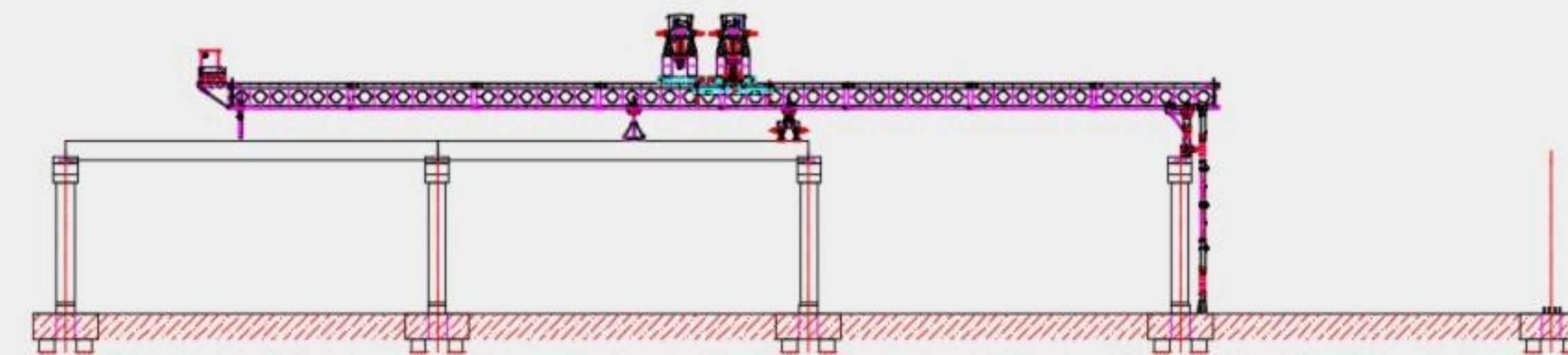
步骤3：5#腿支撑，4#腿收起向前挂行10m到3#腿后方重新支撑。



步骤4：4#腿顶起，使3#腿悬空向前挂行一孔距离，至下一孔的站位位置重新支撑。



步骤5：2#腿收起，向前挂行一孔距离，至下一孔的盖梁上方重新支撑。



步骤6：4#腿再次收起向前挂行20m后重新支撑。



步骤7：架桥机主梁在2#、3#、4#腿反托轮的驱动下，向前送出30m，架桥机一次性过孔到位，锚固各支腿与主梁的连接，调整天车的位置，架桥机具备架设预制立柱、盖梁和梁的条件。





一体化提梁点实景图



提梁龙门吊翻转立柱



一体化提梁点预制盖梁安装



预制立柱运至架桥机尾部





小箱梁运输



墩梁一体化架桥机提梁点大跨度门吊侧面提升立柱、盖梁及小箱梁上桥



盖梁运至架桥机尾部



一体化架桥机空中翻转预制立柱





● 一体化架桥机预制立柱吊装



● 一体化架桥机空中翻转预制立柱



● 一体化架桥机安装预制盖梁



● 一体化架桥机安装预制盖梁





● 一体化架桥机安装小箱梁



江苏省交通运输厅
领导现场观摩
一体化架桥机施工



● 一体化架桥机正在过孔



● 一体化提梁点龙门吊吊装预制盖梁



相关资质、证件及专利

« RELEVANT QUALIFICATIONS, CERTIFICATES AND PATENTS

» 企业简介

郑州市华中路桥设备有限公司成立于2001年4月，总部位于郑州市上街区洛宁路88号，公司注册资金5000万元，是一家集设计、制造、租赁、施工于一体的综合型企业。

我公司是生产大中型建筑起重机械、桥梁机械及路桥设备的专业厂家，并以研制高速铁路、高速公路、地铁轻轨、大型水利等特种工程施工机械及装备为主要发展方向，其中主要产品有：MG、ME系列双主梁门式起重机、MDE、MH、MHE系列单主梁门式起重机，HZQ系列及HJQ系列公路架桥机（额定跨径 $\leq 50\text{m}$ ，额定吨位 $\leq 320\text{t}$ ），HTQ180-32型铁路专用架桥机，轨道交通HJQU320-35、HJQU280-35、HJQU260-35、HJQU220-35型U型梁架桥机，轮胎式运梁车，MG450T轮轨式提梁机，MZ900S型铁路客运专线上行式移动模架造桥机，MZ900X型铁路客运下行式移动模架造桥机，WT900T轮胎式提梁机，HJQ900型高速铁路架桥机等，产品已发展到十多个系列几十个品种，广泛应用于高层建筑、水利水电、高速公路、高速铁路客运专线、轨道交通、桥梁预制及铺架工程等。

我公司现有加工生产设备精良，工艺先进，并严格遵循GB/T9001质量管理体系认证标准，为生产出一流的产品提供了强有力的保证。强化的质量标准，完善的服务措施，大胆的创新意识，使公司规模得到不断地扩大，产品销往全国各地，深得广大用户赞誉和好评。

我公司拥有一支经验丰富的设计队伍，产品从调研、开发到设计、试制等工作全面实现了计算机辅助应用，保证产品开发质量。公司可为用户提供各种金属非标产品及各种专用自动化生产线的设计与制造。

我公司可根据用户需要制造各种桥梁施工机械，并拥有专业的施工组织队伍，可承揽架桥、制梁及打桩工程等。

“一流的质量，优质的服务”是我们始终如一的宗旨，合作只有起点，服务没有终点，用我们诚挚的心架起一座信誉的桥梁，通往世界，共创未来。



一体化架桥机天车
吊装预制盖梁前行



一体化架桥机安装预制盖梁





华中路桥营业执照



华中路桥全资子公司：上海力延轨道交通工程有限公司





中华人民共和国 道路运输经营许可证

道路运输经营许可证 号 310120250056

业户名称: 上海力延轨道交通工程有限公司 地址: 上海市奉贤区金汇镇金星村452号1幢3549室

经营范围: 普通货运, 道路大型物件运输



证件有效期: 2019 年 10 月 06 日 至 2023 年 10 月 07 日

中华人民共和国交通运输部监制

大件运输资质



建筑业企业资质证书 (副本)

企业名称: 郑州市华中路桥设备有限公司
详细地址: 郑州市上街区洛宁路88号
统一社会信用代码 (或营业执照注册号): 9141010672866255XB 法定代表人: 阮尽法
注册资本: 5000万元人民币 经济性质: 有限责任公司 (自然人投资或控股)
证书编号: D341029428 有效期至: 2021年12月31日
资质类别及等级:
起重设备安装工程专业承包贰级
钢结构工程专业承包叁级
施工劳务不分等级
特种工程 (特殊设备起重吊装) 专业承包不分等级



中华人民共和国住房和城乡建设部制

全国建筑市场监管公共服务平台查询网址: <http://jzsc.mohurd.gov.cn>

NO.DF 22007248

华中路桥资质证书

河南省住房和城乡建设厅文件

豫建市〔2021〕341号

河南省住房和城乡建设厅 关于延长建设工程企业资质有效期的通知

各省辖市、济源示范区、省直管县（市）住房城乡建设主管部门，郑州航空港经济综合实验区建设局，林州市住房城乡建设主管部门：

为做好建设工程企业资质改革准备工作，保障改革期间企业生产经营不受影响，经研究，决定延长建设工程企业资质有效期。现将有关事项通知如下：

一、全省各级住房城乡建设主管部门核准的建筑业、工程监理企业资质，有效期于2021年12月31日至2022年12月30日期间届满的，统一延至2022年12月31日。企业资质证书有效期

将在河南省和全国建筑市场监管公共服务平台自动延续，企业无需换领资质证书，在此期间原资质证书仍可用于工程招投标等活动。

二、自本通知发布之日起至2022年12月31日止，资质证书有效期于2022年12月31日前届满的上述建筑业、工程监理企业，无需再申请资质延续。

三、企业按照《住房城乡建设部关于建设工程企业发生重组、合并、分立等情况资质核定有关问题的通知》（建市〔2014〕79号）申请办理企业合并、跨省变更事项，取得有效期1年资质证书的，应在1年资质证书有效期届满前按规定申请重新核定，不纳入统一延期的范围。

四、住房城乡建设部对建设工程企业资质有效期有新规定的，我厅将按要求及时调整公布有关措施。



河南省住房和城乡建设厅办公室 2021年12月7日印发



延期核准栏

经审查，准予该企业安全生产许可证有效期延期三年。

自：
至：

延期核准机关(章)

年 月 日

经审查，准予该企业安全生产许可证有效期延期三年。

自：
至：

延期核准机关(章)

年 月 日



安全生产许可证

(副本)

编号:(豫)JZ安许证字〔2009〕011560

单位名称: 郑州市华中路桥设备有限公司

主要负责人: 阮尽法

单位地址: 郑州市上街区洛宁路88号

经济类型: 有限责任公司(自然人投资或控股)

许可范围: 建筑施工

有效期: 2022年01月30日至2025年01月30日



发证机关:



2022

01月30日

国家市场监督管理总局监制

企业安全生产许可证

副本

中华人民共和国 特种设备生产许可证 Production License of Special Equipment People's Republic of China

编号: TS2410D81-2025

单位名称: 郑州市华中路桥设备有限公司

住所: 河南省郑州市上街区洛宁路88号

制造地址: 河南省郑州市上街区洛宁路88号

经审查, 获准从事以下特种设备生产活动:

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
起重机械制造 (含安装、修理、改造)	桥式、门式起重机 (A)	—	覆盖B级; 具体产品范围见型式试验证书

发证机关: 国家市场监督管理总局

有效期至: 2025年05月30日



发证日期: 2021年05月19日

特种设备制造、安装、修理、改造许可证



郑州市上街区国家税务局
税务事项通知书

郑上国税 税通 (2016) 4024 号

郑州市华中路桥设备有限公司(纳税人识别号:
9141010672866255XB):

事由: 《税务事项通知书》

依据: 《中华人民共和国税收征收管理法》、《中华人
民共和国税收征收管理法实施细则》

通知内容: 你单位于2006年.01月20日申请认定为一般
纳税人登记。

特此通知。



一般纳税人证明



开户许可证





管理体系认证

质量管理体系认证证书 郑州市华中路桥设备有限公司

注册/经营/生产地址：郑州市上街区洛宁路88号
邮政编码：450041

质量管理体系符合
GB/T19001-2016/ISO9001:2015 标准
认证范围：

架桥机、通用门式起重机的制造
(特种设备制造许可证范围内)

统一社会信用代码：9141010672866255XB
注册号：04919932276R3M
初次获证日期：2009年02月20日
发证日期：2019年12月11日
有效期至：2022年12月10日

签发人：_____



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C043-M



获证组织必须定期接受监督审核并经审核合格此证书方继续有效

地址：中国·北京市·朝阳区北苑路170号3号楼(凯悦中心)17层 邮编：100101 电话：010-84850008 网址：www.uiccc.com
本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询

质量管理体系认证证书



管理体系认证

环境管理体系认证证书 郑州市华中路桥设备有限公司

注册/经营/生产地址：郑州市上街区洛宁路88号
邮政编码：450041

环境管理体系符合
GB/T24001-2016/ISO14001:2015 标准
认证范围：

架桥机、通用门式起重机的制造（特种设备
制造许可证范围内）及相关管理活动

统一社会信用代码：9141010672866255XB
注册号：04919932276R3M
初次获证日期：2011年03月09日
发证日期：2019年12月11日
有效期至：2022年12月10日

签发人：_____



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C043-M



获证组织必须定期接受监督审核并经审核合格此证书方继续有效

地址：中国·北京市·朝阳区北苑路170号3号楼(凯悦中心)17层 邮编：100101 电话：010-84850008 网址：www.uiccc.com
本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询

环境管理体系认证证书



架桥机型式试验合格证及检验报告



职业健康安全管理体系认证证书



一、起重机械安装改造重大修理监督检验报告

报告编号: TZ-QJ(4290)-2022-D00011

施工单位名称	郑州市华中路桥设备有限公司		
安装改造维修许可证(受审决定书)编号	TS2410D81-2025	施工单位负责人	李毅
使用单位名称	郑州市华中路桥设备有限公司兴化分公司		
使用单位地址	江苏省泰州市兴化市临城街道西邵村		
使用单位联系人	申磊	使用安全管理人员	申磊
制造单位名称	郑州市华中路桥设备有限公司		
制造许可证编号(型式试验备案号)	TS2410D81-2025	设备类别	门式起重机
设备品种	架桥机	型号规格	HJQA200-35A3
产品编号	Q2102	设备代码	429010D8120212102
制造日期	2021年09月08日	额定起重量	200 t
跨度	35 m	生产率	/ t/h
起升速度	0.85; 0.85 m/min	起升高度	19; 19 m
施工类别	新装	工作级别	A3
检验依据	《起重机械安装改造重大修理监督检验规则》(TSG Q7016-2016)		
检验结论	合格	下次定期检验日期	2024年01月
备注	该设备注册登记后方可使用。		
监检人员:	日期: 2022年01月06日	检验机构核准证号:	TS7110213-2023
审核:	日期: 2022年01月06日	(检验机构检验专用章或者公章)	
批准:	日期: 2022年01月06日	2022年01月06日	

第 1 页 共 6 页

起重机械安装改造重大修理监督检验报告附页

报告编号: TZ-QJ(4290)-2022-D00011

序号	监督项目及其内容		监督类别	监督结果	备注	
1	1	1.1 一般要求	A	符合	/	
2	设备选型检查	1.2 防爆、绝缘起重机	A	无此项	/	
3	2	(1) 产品设计文件	A	符合	/	
4		(2) 产品质量合格证明、安装及使用维护保养说明	A	符合	/	
5		(3) 整机型式试验证明	A	符合	/	
6	3	(1) 安装改造修理许可证明	A	符合	/	
7		(2) 安装改造重大修理告知书	A	符合	/	
8		(3) 现场安装改造修理作业人员的资格证件	B	无此项	/	
9		(4) 主要受力结构件的现场分段组焊(焊接)的焊接作业人员资格证件	B	无此项	/	
10	4	施工作业(工艺)资料审查	B	符合	/	
11	5	5.1 安装基础	B	符合	/	
12		5.2 通道与平台、梯子、栏杆	B	符合	/	
13		5.4 安全距离	B	符合	/	
14		5.5 起重机轨道	B	符合	/	
15	6	(1) 出厂产品、改造和修理用的材料、零部件等检查确认记录	B	符合	/	
16		(2) 主要配套件合格证、铭牌	B	符合	/	
17		(3) 安全保护装置和电动葫芦合格证、铭牌、型式试验证明	B	符合	/	
18		(4) 主要受力结构件主要几何尺寸的检查记录	B	符合	/	
19	7	7.1 部件施工过程与施工后检查	(1) 主要受力结构件施工现场连接的检查记录	B	符合	/
20			(2) 主要受力结构件的主要几何尺寸施工检查记录	B	符合	/
21			(3) 吊具、钢丝绳及其连接、滑轮、开式齿轮、车轮、卷筒、环链、导绳器和小车轨道等施工检查记录	B	符合	/
22			(5) 主要受力结构件分段制造现场组焊的检查记录、无损检测报告	B	无此项	/
23			7.2 起重机的标记、安全标志	B	符合	/
24	8	8.1 电气设备安装	B	符合	/	
25		8.2 电气保护	(1) 电动机的保护	B	符合	/
26			(2) 线路保护	B	符合	/
27		(3) 错相与缺相保护	B	符合	/	

第 2 页 共 6 页



序号	监检项目及其内容		监检类别	监检结果	备注
28	8 电气 审查	8.2 电气 保护	(4) 零位保护	B	无此项 /
29			(5) 失压保护	B	符合 /
30			(6) 电动机定子异常失压保护	B	无此项 /
31			(7) 超速保护	B	无此项 /
32			(8) 接地	B	符合 /
33			(9) 绝缘电阻	B	符合 /
34			(10) 照明与信号	B	符合 /
35	9 液压系 统检查	(1) 平衡阀和液压锁与执行机构的刚性连接	B	符合 /	
36		(2) 液压回路无漏油现象	B	符合 /	
37		(3) 液压缸安全限位装置、防爆阀(或者截止阀)无损坏	B	符合 /	
38	10 司机室检查		B	无此项 /	
39	11 安全保 护和防 护装 置检查 与现场 监督	11.1 制动器	11.1.1 制动器设置与控制	A	符合 /
40			11.1.2 制动器零件	A	符合 /
41		11.2 起重量限制器	A	符合 /	
42		11.5 起升高度(下降深度)限位器	A	符合 /	
43		11.6 运行机构行程限位器	A	符合 /	
44		11.7 缓冲器和端部止挡	A	符合 /	
45		11.8 紧(应)急停止开关	A	符合 /	
46		11.9 连锁保护装置	A	无此项 /	
47		11.10 偏斜显示(限制)装置	A	无此项 /	
48		11.11 轨道清扫器	B	9.0 mm /	
49		11.12 抗风防滑装置	A	无此项 /	
50		11.13 风速仪	B	无此项 /	
51		11.14 防护罩、防护栏、隔热装置	B	符合 /	
52		11.15 防撞装置	A	符合 /	
53		11.16 报警装置	B	符合 /	
54		11.18 电缆卷筒终端限位装置	B	无此项 /	
55		11.22 集装箱吊具专项保护装置	B	无此项 /	
56		11.23 桥、门式起重 机专项安全保 护和防护装置	11.23.1 防倾翻安全钩	A	无此项 /
57	11.23.2 导电滑触线安全防护		A	无此项 /	

序号	监检项目及其内容		监检类别	监检结果	备注
58	12 大型起重 机械安全 监控管理 系统试验 验证	12.1 安全监控管理功能要求的硬件配备	A	符合 /	
59		12.2 管理权限的设定	A	符合 /	
60		12.3 故障自诊断	A	符合 /	
61		12.4 报警装置	B	符合 /	
62		12.5 文字表达形式	B	符合 /	
63		12.6 通信协议的开放性	B	符合 /	
64		12.7 显示信息清晰度	B	符合 /	
65		12.8 系统信息采集源	A	符合 /	
66		12.9 监控参 数	12.9.1 起重量	B	符合 /
67			12.9.3 起升高度(下降深度)	B	符合 /
68			12.9.4 运行行程	B	符合 /
69			12.9.5 风速	B	符合 /
70			12.9.8 大车运行偏斜	A	符合 /
71			12.9.9 水平度	B	符合 /
72			12.9.10 同一或不同一轨道运行机构安全距离	A	符合 /
73	12.9.11 操作指令		A	符合 /	
74	12.9.12 支腿垂直度		B	符合 /	
75	12.9.13 工作时间		B	符合 /	
76	12.9.14 累计工作时间	B	符合 /		
77	12.9.15 每次工作循环	B	符合 /		
78	12.10 监控状 态	12.10.1 起升机构的制动状态	A	符合 /	
79		12.10.2 抗风防滑状态	A	无此项 /	
80		12.10.3 连锁保护(门连锁和机构之间的运行连锁)	A	符合 /	
81		12.10.5 供电电缆卷筒状态	A	无此项 /	
82		12.10.6 过孔状态	A	符合 /	
83		12.10.7 视频系统	A	符合 /	
84		12.11 系统综合 误差	12.11.1 起重量综合误差试验	A	符合 /
85	12.12 连续作业试验验证	A	符合 /		
86	12.13 信息采 集和储 存	12.13.1 实时性	B	符合 /	
87		12.13.2 扫描周期	B	符合 /	
88		12.13.3 存储时间	B	符合 /	



报告编号: TZ-QJ(4290)-2022-D00011

序号	监检项目及其内容		监检类别	监检结果	备注	
89	12 大型起重机械安全 监控系统试验 验证	12.13 信息采集和储存	12.13.4 断电后信息的保存	B	符合	/
90			12.13.5 历史追溯性	B	符合	/
91	13 性能试验 现场监督	13.1 空载 试验	(1)操纵机构、控制系统、安全防护装置	A	符合	/
92			(2)各机构动作	A	符合	/
93			(3)液压系统、润滑系统	A	符合	/
94		13.2 额定载 荷试验	(1)制动下滑量	A	符合	/
95			(2)挠度	A	25 mm	/
96			(3)主要零件	A	符合	/
97		13.3 静载荷 试验	(1)主要受力结构件	A	符合	/
98			(2)主要机构连接处	A	符合	/
99			(3)其他损坏	A	符合	/
100		13.4 动载荷 试验	(1)机构、零部件工作情况	A	符合	/
101			(2)机构、结构件损坏和松动情况	A	符合	/
102		13.6 架桥机 过孔 试验	13.6.1过孔走行试验	A	符合	/
103			13.6.2导梁跨中静挠度试验	A	20 mm	/
104	13.6.3悬臂挠度试验		A	无此项	/	
105	13.8其他项目: 整机附属装置		A	无此项	/	
106	14 质量保 证体系 运行情 况抽查	(1)现场施工质量控制体系责任人及任命文件	B	符合	/	
107		(2)施工过程中体系运转异常情况的处理	B	无此项	/	
备注: /						
监检: 孙 斌 日期: 2022年01月06日		审核: 陈 成 日期: 2022年01月06日				

第 5 页 共 6 页

报告编号: TZ-QJ(4290)-2022-D00011

二、设备基本情况

取证样机	/	设备类别	门式起重机
设备品种	架桥机	型号规格	HJQA200-35A3
制造单位名称	郑州市华中路桥设备有限公司		
设备代码	429010D8120212102	制造日期	2021年09月08日
产品编号	Q2102	额定起重量	200 t
跨度	35 m	起升高度	19; 19 m
起升速度	0.85; 0.85 m/min	工作级别	A3
设备改造、重大修理前基本情况			
原设备品种	/	原型号规格	/
原设备代码	/	原制造日期	/
原产品编号	/	原额定起重量	/ t
原跨度	/ m	原起升高度	/ m
原起升速度	/ m/min	原工作级别	/

三、施工单位以及现场施工过程

施工 单位	施工单位负责人	李毅
	施工单位联系人	李毅
	施工单位联系电话	13674963299
现场 施工 过程	施工告知日期	2021年12月17日
	监检开始日期	2021年12月17日
	监检结束日期	2022年01月05日
	现场施工过程	详见施工单位施工自检记录。
其他情况:		/

四、现场进行无损检测等内容的单项报告

现场无损检测情况	/
对应无损检测报告编号	/

第 6 页 共 6 页



ICS 53.020.99
J 80



GB 26469—2011

中华人民共和国国家标准

GB 26469—2011

架桥机安全规程

Safety code for launching machine

2011-05-12 发布

2012-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的3.1.3.2、3.3.3.3、3.3.5.3、3.3.6.3、3.3.7.3、3.3.8.3、3.3.9.3、3.3.10.3、3.4.3.9.4.1、4.2.4.3.4.4、4.5.1.4.5.2.4.5.3.4.5.5.4.5.6.4.5.7.4.7.4.8.5.1.5.4.5.5.5.7.6.1.6.3.2.6.3.3.6.3.4.6.4.5.6.4.6.6.4.7.6.5.1.6.5.2.6.5.3.6.5.4.6.5.5.6.5.6.6.5.7.6.5.8.6.7.7.1.7.2.7.3.7.4.7.5.7.6.1.7.6.2.7.7.10.3、第11章、第12章、第13章、第14章和第15章为强制性条款，其余为推荐性条款。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本标准负责起草单位：国家起重运输机械质量监督检验中心、秦皇岛天业通联重工股份有限公司。

本标准参加起草单位：北京万桥兴业机械有限公司、郑州新大方重工科技有限公司、石家庄铁道学院国防交通研究所、郑州市华中路桥设备有限公司、郑州江河重工有限公司、郑州市华中建机有限公司、浙江中建路桥设备有限公司、南通力威机械有限公司。

本标准主要起草人：陶天华、魏福祥、王顺亭、刘亚斌、陈浩、刘嘉武、宋鹏伟、黄光者、倪建中、宋海杰、丁邦建、谢靖。



ICS 53.020.99
J 80



中华人民共和国国家标准

GB/T 26470—2011

GB/T 26470—2011

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本标准负责起草单位：国家起重运输机械质量监督检验中心、郑州新大方重工科技有限公司。

本标准参加起草单位：北京万桥兴业机械有限公司、福建省特种设备监督检验所、秦皇岛天业通联重工股份有限公司、浙江中建路桥设备有限公司、石家庄铁道学院国防交通研究所、郑州市华中建机有限公司、郑州市华中路桥设备有限公司、郑州江河重工有限公司、南通力威机械有限公司。

本标准主要起草人：陶天华、陈浩、刘亚斌、谢靖、王小平、魏福祥、赵建华、刘嘉武、倪建中、陶英喜、宋海杰、丁邦建。

架桥机通用技术条件

General specification for launching machine

2011-05-12 发布

2012-04-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

1



UDC

中华人民共和国行业标准



JGJ 266-2011
备案号 J 1333-2011

P

市政架桥机安全使用技术规程

Technical specification for safe use of municipal
bridge erecting machine

2011-12-06 发布

2012-05-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

成都市建设工程施工安全监督站
舜元建设(集团)有限公司
福建省工程建设质量安全协会设备分会
河南省建设工程安全监督总站
山东省建筑施工安全监督总站
中太建设集团股份有限公司

本规程主要起草人员：
廖永 崔晓强 汤坤林 张健 王兰英 辛爱兰
王剑辉 李方 施仁华 康红生 辛爱兰 安小剑
严训 李经伟 崔旭旺 崔旭军 朱长瑜 姚培庆
李平文 张常庆 刘铁刚 宁亚军 裴委庆 马志远
刘爱国 刘雪春 尤雪春 裴委庆 陈家利 王建国
王美华 王新波 徐光新 张心忠
贾国瑜 梁启亭 张心忠 耿洁明 姜英民 官守河
梁启亭 耿洁明 姜英民 官守河 陶夫华
施卫东 韩学让 肖剑 蔡忠明
高俊岳 王清斌

本规程主要审查人员：
刘曦明 姜英民 官守河
韩学让 肖剑 蔡忠明
王清斌

前 言

根据住房和城乡建设部《关于印发〈2011年工程建设标准规范制订、修订计划〉的通知》(建标[2011]17号)的要求,规程编制组经广泛调查研究,认真总结实践经验,参考有关国际标准和国外先进标准,并在广泛征求意见的基础上,制定本规程。

本规程的主要技术内容是:1.总则;2.术语;3.基本规定;4.架桥机的安装与拆卸;5.检查与验收;6.架桥机的使用。

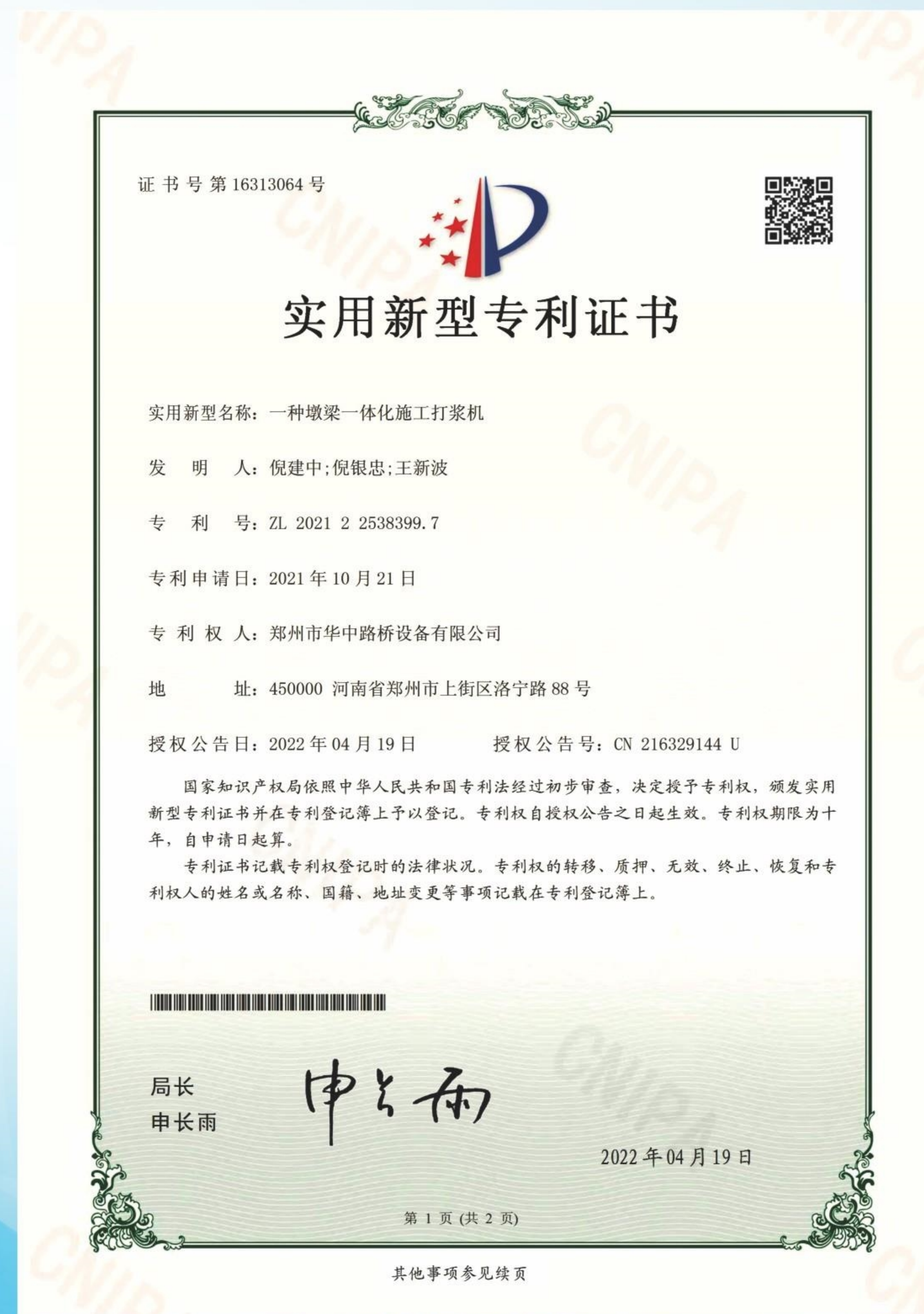
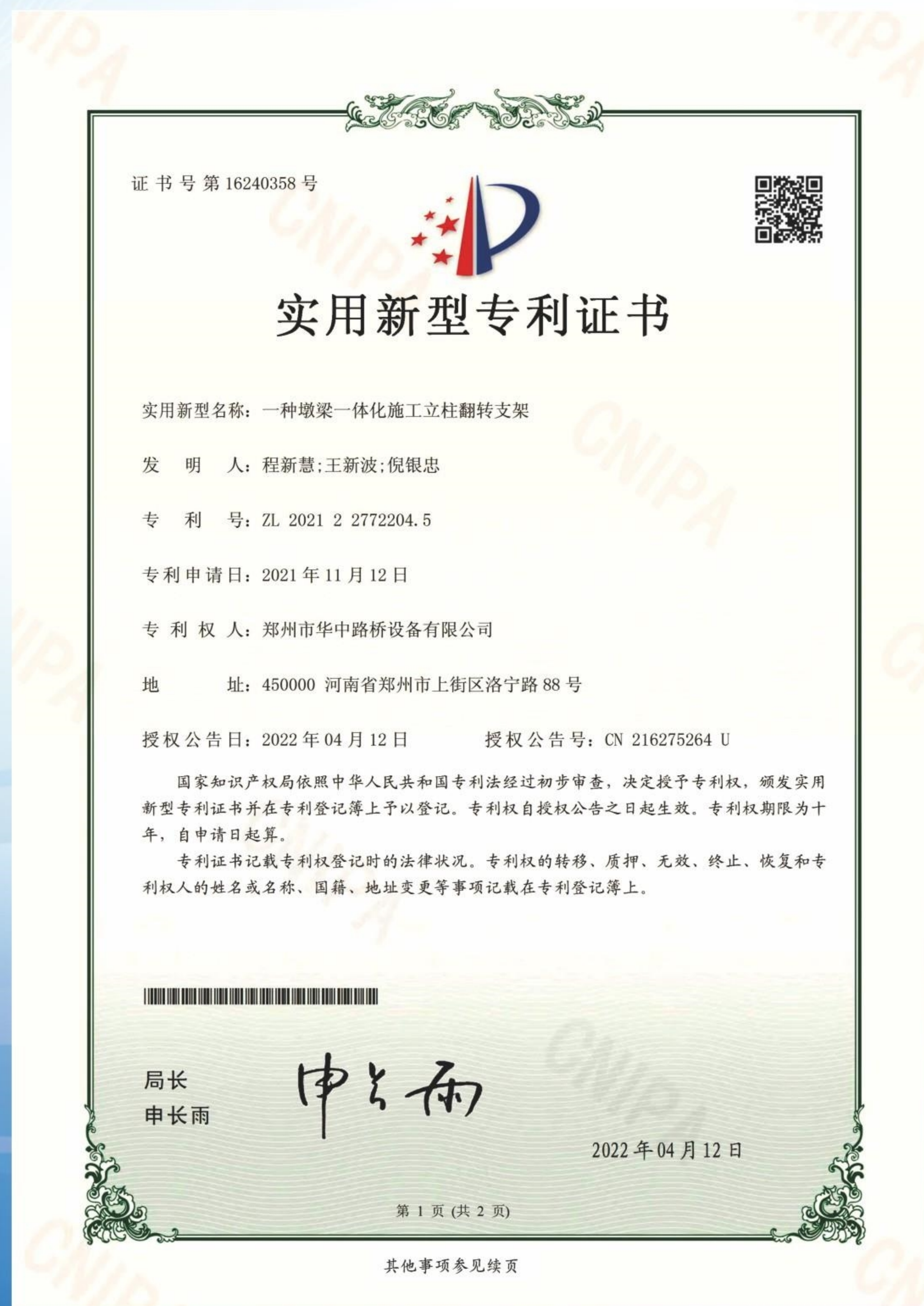
本规程中以黑体字标志的条文为强制性条文,必须严格执行。

本规程由住房和城乡建设部负责管理和对强制性条文的解释,由鹏达建设集团有限公司负责具体技术内容的解释。执行过程中如有意见或建议,请寄达鹏达建设集团有限公司(地址:北京市丰台区张仪村路甲22号,邮政编码:100071)。

本规程主编单位:鹏达建设集团有限公司
上海市第七建筑工程有限公司
上海市建筑设计研究院有限公司
上海市建设工程机械检测中心
中国建筑业协会建筑安全分会
南京建工建筑机械安全检测所
长治市潞安鸿源房地产开发有限公司
山西宏厦第一建设有限公司
郑州市华中路桥设备有限公司
上海市建设工程质量安全监督总站
上海市建设安全协会



» 与墩梁一体化施工相关的专利



证书号第 16754954 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种墩梁一体化的架桥机

发明人：倪建中;王新波

专利号：ZL 2022 2 0049742.3

专利申请日：2022 年 01 月 10 日

专利权人：郑州市华中路桥设备有限公司

地址：450000 河南省郑州市上街区洛宁路 88 号

授权公告日：2022 年 06 月 17 日 授权公告号：CN 216765606 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨

2022 年 06 月 17 日

第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号第 16740976 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种墩梁一体化架桥机的反托支腿

发明人：倪建中;王新波

专利号：ZL 2022 2 0050189.5

专利申请日：2022 年 01 月 10 日

专利权人：郑州市华中路桥设备有限公司

地址：450000 河南省郑州市上街区洛宁路 88 号

授权公告日：2022 年 06 月 17 日 授权公告号：CN 216765607 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨

2022 年 06 月 17 日

第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页



证书号第16754400号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种墩梁一体化施工支撑装置

发明人：倪建中;王新波

专利号：ZL 2022 2 0050197.X

专利申请日：2022年01月10日

专利权人：郑州市华中路桥设备有限公司

地址：450000 河南省郑州市上街区洛宁路88号

授权公告日：2022年06月17日 授权公告号：CN 216765608 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨

2022年06月17日

第1页(共2页)

其他事项参见续页

证书号第17175180号



实用新型专利证书

实用新型名称：墩梁一体化施工盖梁安装作业平台

发明人：倪建中;王新波

专利号：ZL 2022 2 1002928.X

专利申请日：2022年04月28日

专利权人：郑州市华中路桥设备有限公司

地址：450000 河南省郑州市上街区洛宁路88号

授权公告日：2022年08月16日 授权公告号：CN 217203649 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨

2022年08月16日

第1页(共2页)

其他事项参见续页

